

APPROVED by
AB LITGRID 2017
February 9
Transmission grid department
director direction No. NU-34

PATVIRTINTA
AB LITGRID 2017 m.
Vasario mėn. 9 d.
Perdavimo tinklo departamento
direktoriaus nurodymu Nr. NU-34

**STANDARTINIAI TECHNINIAI REIKALAVIMAI 110-400 KV ĮTAMPOS ORO LINIJŲ LAIDŲ IR
ŽAIBOSAUGOS TROSŲ BE ŠVIESOLAIDNIO KABELIO PLEIŠTINIO TIPO TEMPIAMIESIEMS
GNYBTAMS /**

**STANDARD TECHNICAL REQUIREMENTS FOR 110-400 KV VOLTAGE OVERHEAD LINES
CONDUCTORS AND GROUNDING WIRES WITHOUT OPTICAL FIBERS WEDGE TYPE
DEAD-END TENSION CLAMPS**

Eil. Nr./ Seq. No.	Įrenginio, įrangos, gaminio ar medžiagos reikalaujamas parametras (mato vnt.), funkcija, išpildymas ar savybė/ Device, equipment, product or material required parameter (measuring unit), function, implementation or feature	Reikalaujama parametro ar funkcijos reikšmė, išpildymas ar savybė/ Required parameter or function value, implementation or feature
1. Standartai:/ Standards:		
1.1.	Gamintojo kokybės kontrolės valdymo sistema pagal / Manufacturers quality management system according to	ISO 9001 b)
1.2.	Gnybtų charakteristikos, žymėjimai turi atitikti ir bandymai būti atlikti pagal / Clamp characteristics and marking shall comply with and tests shall be completed according to	LST EN 61284 a) ir/and d)
1.3.	Karštai cinkuoto plieno padengimas pagal / Hot dip galvanizing according to	LST EN ISO 1461 a)
2. Elektromechaninės charakteristikos:/ Electromechanical characteristics:		
2.1.	Gnybto tipas / Type of clamp	Pleištinis a) / Wedge a)
2.2.	Žemiausia temperatūra ne aukštesnė kaip / Lowest temperature shall not be greater than, °C	-40 a) arba/or c)
2.3.	Aukščiausia ilgalaikė temperatūra ne žemesnė kaip / Highest long term temperature shall be not smaller than, °C	+80 a) arba/or c)
2.4.	Aukščiausia temperatūra trumpojo jungimo metu ne žemesnė kaip / Highest temperature during short-circuit operations shall be not smaller than, °C	+200 a) arba/or c)
2.5.	Aukščiausia įrenginio įtampa ¹⁾ / Highest voltage of equipment ¹⁾ , (U _m) kV	≥123 a) ≥362 a) ≥420 a)
2.6.	Gnybto konstrukcija / Clamp structure	Pleištas, gnybto korpusas, apkaba a) / Wedge, clamp body, straps a)
2.7.	Pleišto ir gnybto korpuso medžiaga / Wedge and clamp body material	Aluminio lydinys a) / Aluminium alloy a)
2.8.	Gnybto aluminio lydinio kietumas / Hardness of clamp's aluminium alloy, HBW	≥75 a)
2.9.	Gnybto aluminio lydinio savitoji varža / Resistivity of	≤60 a)

	clamp's aluminium alloy, nΩ·m (20°C)	
2.10.	Gnybto apkabos ir laikančiojo varžto medžiaga / Clamp straps and holding screw material	Karštai cinkuotas plienas ^{a)} / Hot dipped galvanized steel ^{a)}
2.12.	Varžtų, vežlių, poveržlių, fiksavimo kaiščių ir srieginių įvorių medžiaga ²⁾ / Bolts, nuts, washers, locking pins and threaded inserts material ²⁾	Nerūdijantis plienas ^{a)} / Stainless steel ^{a)}
2.13.	Minimali varžtų, vežlių ir poveržlių nerūdijančio plieno markė pagal LST EN ISO 3506 standartą / Minimal bolts, nuts and washers stainless steel class according to LST EN ISO 3506 standard	A2 80 ^{a)}
2.14.	Gnybto lizdo prijungiamam laidui vidinis skersmuo ^{3) 4)} , / Inner diameter of clamp wire socket for intended to use wire ^{3) 4)} , mm	— ^{a)}
2.15.	Laido išlaikymo gnybte jėga ne mažesnė kaip, % nuo laido RTS / Force of sustaining wire in the clamp shall be not smaller than, % from wire RTS	≥ 90 ^{a)} arba/or d)

Pastabos:/ Notes:

- 1) - Aukščiausioji įtampa neturi viršyti pagal IEC 60038 standartinės 145, 420 arba 550 kV įtampos/ Highest voltage may not exceed IEC 60038 standard voltage of 145, 420 or 550 kV.
- 2) - Reikalavimas fiksavimo kaiščiams ir/ar srieginėms įvorėms taikomas tik gnybtams su fiksavimo kaiščiais ir/ar srieginėmis įvorėmis atitinkamai / Requirement for locking pins and/or threaded inserts is only valid for clamps with locking pins and/or threaded inserts respectively.
- 3) - Tempiamas gnybtas turi būti pritaikytas įtvirtinti projektuojamą laidą. Gnybto lizdo laidui vidinis skersmuo turi atitikti projektuojamo laido išorinį skersmenį / Dead- end tension clamp shall be tailored to connect a intended to use wire. Inner diameter of clamp wire socket shall conform to wire outer diameter.
- 4) - Projektavimo metu turi būti nurodytas gnybto lizdo vidinis skersmuo numatomam laidui prijungti / During projects preparation period it shall be identified inner diameter of clamp wire socket;

Rangovo teikiama dokumentacija reikalaujamo parametro atitikimo pagrindimui:/ Documentation provided by the contractor to justify required parameter of the equipment:

- a) - Įrenginio gamintojo katalogo ir/ar techninių parametrų suvestinės, ir/ar brėžinio kopija/ Copy of the equipment's manufacturer catalogue and/or summary of technical parameters, and/or drawing of the equipment;
- b) - Sertifikato kopija/copy of certificate;
- c) - Gamintojo atitikties deklaracija/Manufacturer's declaration of conformity;
- d) - Tipo bandymų protokolo kopija/Type test protocol copy.

Gamintojas gali vadovautis standartais ir sertifikatais lygiaverčiais šiuose reikalavimuose nurodytiems IEC, ISO ir EN standartams/ The manufacturer may follow the standards and certificates equivalent to IEC, ISO and EN standards specified in these requirements.